

Technisches Datenblatt

Klebe- u. Armierungsmörtel ZF flex

Produktbeschreibung Verarbeitungsfertige, zementfreie, hoch schlagfeste, faserverstärkte Klebe- und Armierungsmasse.

Anwendung Verarbeitungsfertiger, dispersionsgebundener Klebe- und Armierungsspachtel zur Verklebung von EPS-Dämmplatten auf tragfähigen mineralischen oder festhaftenden Anstrichen, sowie zum Einbetten des Glasseidengittergewebes auf EPS-Dämmplatten. Klebe- u. Armierungsmörtel ZF flex kann auch als Renovierungsspachtel für mineralische und organische Untergründe verwendet werden.

Eigenschaften

- Außen - und Innenputz nach DIN EN 15824
- Brandklasse A2 (nicht brennbar)
- hydrophob und diffusionsfähig
- spannungsarm und elastisch
- sehr gute Haftung auch auf kritischen Untergründen
- geringer Verbrauch
- hochschlagfest, im System bis zu 100 J
- ballwurfsicher nach DIN 18032
- hagelbeständig
- optimale Verarbeitungseigenschaften

Kenndaten nach DIN EN 15824

- Wasserdampfdurchlässigkeit: V2 (mittel), sd-Wert 0,14 – 1,4 m
- Wasseraufnahme: W3 (niedrig), $\leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}0,5)$
- Brandverhalten: Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 13501
- Hohe Dauerhaftigkeit
- Gute Haftfestigkeit

Verarbeitung Untergrund

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten. Stark saugende Untergründe mit einem geeigneten Tiefgrund grundieren. Ausführung: Klebe- u. Armierungsmörtel ZF flex ist verarbeitungsfertig.

Technisches Datenblatt

- Verklebung: vollflächig mit einer rostfreien Zahntraufel 8 x 8 mm oder im Punkt-Wulst-Verfahren.
- Armierung: Klebe- u. Armierungsmörtel ZF flex mit einer rostfreien Stahltraufel oder maschinell durch geeignete Spritzgeräte jeweils in Bahnenbreite des Gewebes auf die EPS-Dämmplatte auftragen, abglätten und das Glasseidengittergewebe vollflächig, 10 cm überlappend, in die obere Hälfte der Armierung in die noch feuchte Armierungsmasse vollkommen einbetten.

Hinweise zur Verarbeitung Verarbeitung bei mindestens + 5°C für Untergrund, Luft und Material. Nicht über + 30°C oder bei direkter Sonneneinstrahlung sowie bei Regen oder starkem Wind verarbeiten.

Technische Daten

- Zusammensetzung: Acryl - Copolymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Fasern, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.
- Dichte: ca. 1,8 g/cm³
- Farbton: altweiss
- Gebinde: 25 kg Eimer
- Verbrauch: Kleben: ca. 3,0 – 4,0 kg/m²; Armieren: ca. 3,0 – 4,0 kg/m² (bei 3 mm Schichtstärke).
- Reinigung: Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Trocknung: Überarbeitbar frühestens nach 24 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen (bei +20°C und 65% rel. Luftfeuchte).
- Lagerung: Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern. Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate.

Entsorgung / Sicherheit

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden. Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.