

## Technisches Datenblatt

# Kratzo Perfekt

### Produktbeschreibung:

Kratzo Perfekt ist ein werkmäßig hergestellter, maschinengängiger, mineralischer Trockenmörtel, Mörtelgruppe P I nach DIN V 18550, CS I nach DIN EN 998-1 mit Traufel- bzw. Kratzputzstruktur.

### Zusammensetzung:

Kratzo Perfekt besteht aus Weißkalkhydrat, Weißzement, gewaschenen und klassierten Natursanden sowie Zusätzen zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit, Haftung und Wasserabweisung. Farbige Putze enthalten alkalibeständige und lichtechte Trockenpigmente. Auf Anfrage auch mit Zusatz von Glimmer lieferbar.

### Anwendungsgebiet:

Kratzo Perfekt eignet sich zur Herstellung von widerstandsfähigen, dauerhaften dickschichtigen Oberputzen im Aussenbereich in kratzputzähnlicher Struktur. Geeignet für WDVS-direkt.de - WDV-Systeme WDVS-direkt.deCLASSIC, WDVS-direkt.dePREMIUM und WDVS-direkt.deMINERAL.

### Materialverbrauch:

Korngröße: 2,0 mm	ca. 23 kg/m <sup>2</sup>	ca. 1,3 m <sup>2</sup> /Sack	30 kg/Sack
Korngröße: 3,0 mm	ca. 23 kg/m <sup>2</sup>	ca. 1,3 m <sup>2</sup> /Sack	30 kg/Sack

Auftragsstärke 15 mm, Endputzdicke auf Unterputz oder WDVS: ca. 8 bis 10 mm

### Verarbeitung:

Der Untergrund muss eben, sauber, trocken, tragfähig sowie frei von trennenden Substanzen oder Ausblühungen sein. Geeignete Untergründe sind alle mineralischen, ausreichend abgeordneten Unterputze, Armierungsputze und Spachtel. Bei WDVS-Armierungen mit Klebe- u. Armierungsmörtel ist die Oberfläche nochmals in einem zweiten Arbeitsgang mit einer Zahnpachtel 4x4 oder 6x6mm horizontal aufzukämmen, um eine bessere Haftung des Kratzputzes zu gewährleisten. Die Mindestschichtdicke der Armierung sollte mind. 5mm ohne Zahnpachtelung betragen. Das systembezogene Glasfasergewebe muss im oberen Drittel einarmiert werden und darf nicht sichtbar sein. Die Höchstsichtstärken der Klebe- u. Armierungsmörtel müssen dabei eingehalten werden. WDVS-direkt.de Kratzo Perfekt kann mit für Kratzputz ausgerüsteten geeigneten Durchlaufmischern oder Putzmaschinen entsprechend der Empfehlungen der Maschinenhersteller verarbeitet bzw. aufgespritzt werden. Auf eine gleichmäßige Mischkonsistenz ist zu achten. Bei Handverarbeitung Sackinhalt mit ca. 6,5 bis 7,0 Liter sauberem Wasser mischen und mit einem langsam laufenden Rührquirl knollenfrei anrühren. Das angemischte Material ca. 10 Minuten reifen lassen und danach nochmals kurz durchrühren. Um gleiche Farbtöne des Putzes zu erzielen, ist eine gleichmäßige Mischzeit und Wassermenge einzuhalten.

Der Putzauftrag erfolgt maschinell oder von Hand in oben genannter Auftragsstärke. Nach dem Auftragen wird der Kratzputz mit der Kartätsche eben gezogen, geglättet und gut verdichtet. Nicht zu stark drücken oder reißen. Das Kratzen mit dem Nagelbrett erfolgt wenn der Putz soweit erhärtet ist, dass das Korn beim Kratzen herausspringt und nicht im Kratzer hängen bleibt (in der Regel am nächsten Tag). Sollten vor dem Kratzen durch zu dickes Auftragen oder zu schnelles Austrocknen leichte Schwundrisse sichtbar sein, sind diese zuzudrücken oder zu verdichten. Fehlstellen, die beim Kratzen durch Luftporen auftreten, werden mit Material vom gleichen Arbeitsgang geschlossen, verdichtet und nachgekratzt. Nach dem Aushärten muss die gekratzte Putzoberfläche leicht abgefegt werden. Bei WDV-Systemen auf Hellbezugswerte >30% achten!

### Farben:

WDVS-direkt.de Kratzo Perfekt ist in weiß und auch eingefärbt lieferbar.

